

Maître Cabinotier 阁楼工匠大师系列 飞返浑天仪式陀飞轮

- 采用参考编号57260的两项原创复杂功能的独一无二腕表
- 四项专利
- 迷人的当代设计
- 镌刻优质日内瓦印记

江诗丹顿继呈献被誉为制表史上最精巧复杂的时计，拥有57项复杂功能的参考编号57260后，再次推出一款Maître Cabinotier阁楼工匠大师系列飞返浑天仪式陀飞轮。这枚时计经由日内瓦印记认证，由打造参考编号57260的三位制表大师再度联手制作，并采用这枚超卓时计的两项复杂功能：浑天仪式陀飞轮和双飞返指示。透过其当代外观设计可一窥让人叹为观止的1990机芯结构。这枚高精准的手动上链机械机芯静置于直径45.7毫米的白金表壳之内。四项专利被应用于这枚独特的表款上。

灵感源于参考编号 57260

2015年9月17日，江诗丹顿呈献了一款拥有57项复杂功能——被誉为制表史上最精巧复杂的时计。这个机械奇迹由品牌阁楼工作坊中的三位制表大师，花费八年时间研发和制作，值江诗丹顿260周年庆典之际推出。这枚独一无二的时计受特别委托订制，在运用最先进技术的同时亦保留了传统的制表理念，并经由日内瓦印记认证。创制这枚超卓复杂时计所运用的研发与技术成为了这三位制表大师的发展资源和灵感泉源，从而致力于其中某些复杂功能的独立运用。

Maître Cabinotier阁楼工匠大师系列飞返浑天仪式陀飞轮是这个项目的处女作。它不仅拥有当代的外观设计，更承载了参考编号57260的两大复杂功能：双飞返指示和浑天仪式陀飞轮。飞返功能支配小时和分钟，而双轴陀飞轮则配有球形摆轮游丝。该机芯覆以NAC（一种特殊的金属合金），可通过恢弘大气的表壳一侧视窗目睹其风采。作为Maître Cabinotier阁楼工匠大师系列的一员，这枚时计充分彰显出江诗丹顿卓越的制表成就、订制服务及整体优越性。

双飞返系统

由江诗丹顿自行研发并制造的1990手动上链机械机芯配备瞬间飞返的逆跳小时和分钟指示。双飞返显示的技术令人惊艳，视效绝美。指针瞬间飞返回零的速度需要特殊技艺才能确保其精准的指示，为此指针特别选用了超轻耐用的钛金属材质。

浑天仪式陀飞轮

逆跳指针的轻盈跃动和配有球形摆轮游丝的浑天仪式陀飞轮的庄重运转形成鲜明对比。9点钟位置设有蓝宝石水晶玻璃拱窗，可以看到结构优雅的陀飞轮围绕着双轴持续地转动。浑天仪式陀飞轮的命名来自18世纪法国钟表大师Antide Janvier制作的一款采用浑天仪式装置的天文钟。陀飞轮圆环交织的外观与古老的“天球仪”有着异曲同工之妙。此外，在1814年由Jacques-Frédéric Houriet首次发明的球形摆轮游丝在今日的制表界也极为罕见。其外观可以确保游丝的同轴运转并时刻确保摆轮的等时性。陀飞轮框架采用超轻铝合金，陀飞轮每转动15秒便可呈现一次江诗丹顿马耳他十字徽标。另外透过表壳一侧的蓝宝石水晶表镜每隔30秒亦可欣赏到此项装置。

高精度机芯

除去其引人入胜的机械运行和结构，浑天仪式陀飞轮还具有让人叹为观止的计时精准度。搭载由江诗丹顿自行研发并制造的全新擒纵机构，以硅质擒纵轮和擒纵杆及耐用的钻石擒纵叉组成。擒纵机构采用了众多高科技材料，以尽可能减轻重量，确保此表的出色表现，其性能远远超出瑞士官方天文台检测机构（COSC）的标准。值得注意的是，要达到这种精准水平，该装置必需考量到双飞返指示所消耗的的巨大能量。

当代设计与精细修饰

Maître Cabinotier阁楼工匠大师系列飞返浑天仪式陀飞轮的另一大原创特点便是其现代风格的机芯结构和打磨修饰。1990机芯采用深烟煤色的NAC电镀涂层，营造出镜面抛光效果。表盘正面展现了机芯的现代结构，切割利落的板桥饰有拉丝打磨修饰的旭日纹和日内瓦波纹，相映成趣。背面的设计则遵循了传统样式，优雅的日内瓦波纹与腕表的整体当代风格形成对比，使其成为了江诗丹顿产品系列中无与伦比的独特之作。作为卓越工艺的象征，需要耗费极大耐心的倒角打磨便已耗时逾130小时。时间指示分别显示在双层表盘上，而镂空部位则刚好展示了机芯轮廓及其当代的打磨修饰。在右侧，飞返式分钟和小时指针在拉丝打磨旭日纹的表盘上划出半圆，

突显了镶贴的白金时标和黑色分钟刻度。为达至完美平衡，另一边的陀飞轮框架的秒针则围绕着镀银刻度圈转动。表盘上“Armillary Tourbillon”字样上方镌刻有日内瓦印记，充分彰显了时计的至臻品质。

1990 机芯四项正在申请专利的原创设计

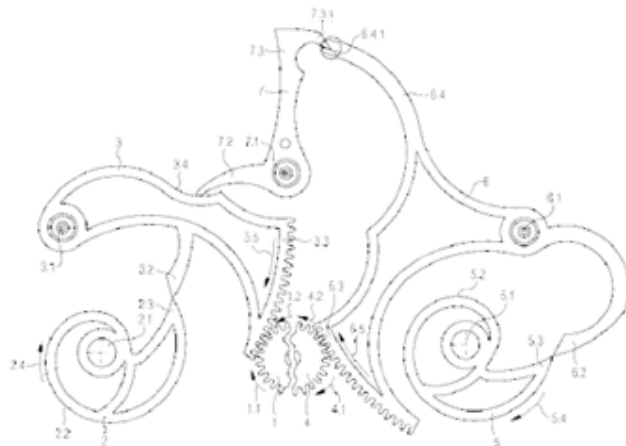
1. 瞬时飞返系统

独立的分钟凸轮使分针和时针得以实现飞返。双指针飞返每日正午和子夜可实现同步。

N° 706 767

(54) 控制飞返指示的机械装置

(57) 该装置主要用于控制钟表机芯飞返指示功能。这个装置由第一个凸轮 (2) 和第二个凸轮 (5) 以及第一个支架 (3) 和第二个支架 (6) 构成，第一个支架 (3) 用来支撑第一个凸轮 (2)，第二个支架 (6) 用来支撑第二个凸轮 (5)。第一个凸轮 (2) 在预先第一次设定的时间释放第一个支架 (3)，从而实现第一个支架 (3) 根据第一个设定的弧形轨迹运转；同理，第二个凸轮 (5) 在第二个预先设定时间释放第二个支架 (6)，实现第二个支架 (6) 根据第二次设定的弧形轨迹运转。该装置包含一个释放机制 (7)，该机制由第一个支架支配 (3)，并根据第二个支架的运行 (6)，当第一个凸轮 (2) 在预先第一次设定的时间释放第一个支架 (3) 时，第二个支架 (6) 会同时释放。这项发明也涉及包括该设备的钟表机械装置。



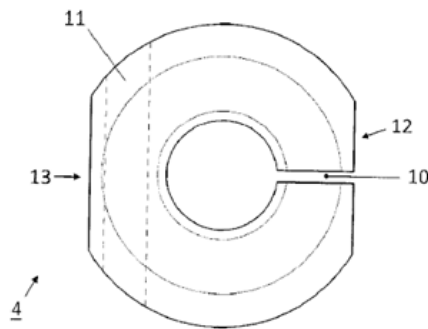
2. 套筒

以超轻钛金属打造，用于固定摆轮游丝的套筒可提升摆轮的等时性。钛金属的重量和容积都与校准机制中的其他材料相配，使得套筒也可运用于陀飞轮。

N° 706 846

(54) 校准机构中的摆轮和游丝套筒

(57) 这个发明是将校准机制中的摆轮和游丝套筒 (4) 用于机械表款的机芯中。将套筒 (4) 置于校准机制的摆轴之上并勾住游丝的末端内部。套筒整体或部分采用钛金属或合金，或铝金属或铝合金。套筒沿着轴的两侧各有一个平面 (12、13)。该套筒的重量轻于传统的套筒，使其便于置在陀飞轮框架的校准机构中。



3. 多框架陀飞轮

陀飞轮由两个框架组成，一个置于另一个之中。随着陀飞轮的运转，每15秒便可呈现一次马耳他十字。该陀飞轮采用江诗丹顿擒纵机构和摆轮游丝。硅质的擒纵轮覆有钻石类涂层，钻石擒纵叉可降低整个机构的磨损系数。

N° 2 741 150

(54) 多框架陀飞轮、钟表机芯和采用多框架陀飞轮装置的時計

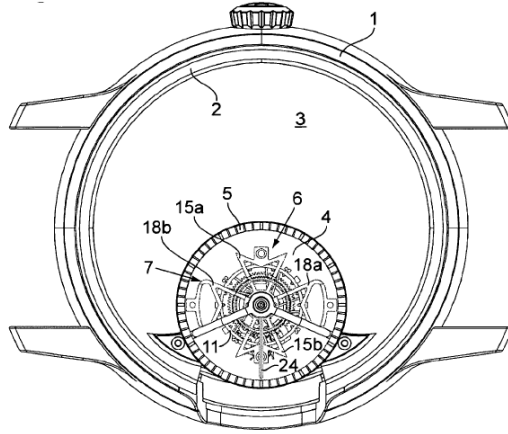
(57) 这项发明涉及钟表机芯中采用的多框架陀飞轮装置の時計，多框架陀飞轮由一个外框架 (7) 和一个与外框架 (7) 中心相同的内框架 (6) 构成。外框架 (7) 拥有至少一个独特的零部件 (18)，内框架 (6) 亦是如此。当内框架



VACHERON CONSTANTIN

GENÈVE, DEPUIS 1755

(6) 和外框架 (7) 处于某一个特定位置时, 外框架中的独特零部件会和内框架中的独特零部件 (15) 构成一个从時計外部可视的特定造型。



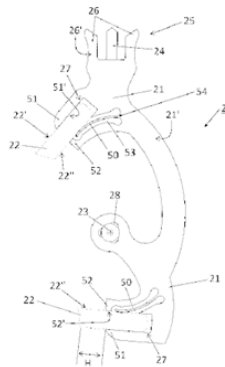
4. 擒纵杆

硅质擒纵杆适用于可移动的擒纵叉, 因此制表师可以按照传统的叉瓦式擒纵装置进行调校。擒纵杆外部的钻石涂层能使其变得更加坚固耐用, 同时大大减少擒纵叉和冲击销之间的磨损。

N° 706 756 出版

(54) 钟表擒纵机构中的擒纵杆

(57) 该发明包括在钟表擒纵机构中装置一个钟表擒纵杆 (2), 由擒纵叉 (25)、两个擒纵臂 (21) 和两个用于安装擒纵叉 (22) 的底座 (27) 构成。擒纵杆 (2) 的两个擒纵臂 (21) 上还各设有一个弹性架构 (50) 的固定装置, 用于固定底座 (27) 上的擒纵叉 (22), 擒纵叉 (22) 能够在底座中进行自我调节和固定位置。





VACHERON CONSTANTIN

GENÈVE, DEPUIS 1755

技术规格

Maître Cabinotier 阁楼工匠大师系列
飞返浑天仪式陀飞轮

型号

91990/000G-9882
经日内瓦印记认证

机芯

1990
由江诗丹顿自行研发并制造
手动上链机械机芯
直径35毫米 (15''' $\frac{3}{4}$ 法分), 厚度10毫米
动力储存约68小时
震动频率2.5 赫兹 (每小时18,000 次)
299个零件
45颗宝石
NAC 电镀涂层

显示

瞬时飞返小时
瞬时飞返分钟
小秒针位于9点钟位置的陀飞轮框架上
双轴浑天仪式陀飞轮

表壳

18K白金
直径45.7毫米, 厚度20.06毫米
透明蓝宝石水晶表底盖
防水经过3个巴大气压测试 (约30米)

表盘

小时/分钟表盘: 银色, 旭日纹拉丝打磨,
18K白金小时刻度, 黑色平面分钟刻度
秒钟表盘: 银色, 旭日纹拉丝打磨, 黑色平面分钟刻度
指针: 钛金属

表带

黑色大方格纹手工缝制密西西比短吻鳄鱼皮表带,
带皮革内层

表扣

18K白金三片折迭式表扣,
经抛光处理的半马耳他十字设计

独一无二的时计

表壳背盖刻有“Pièce Unique” 字样